

COMUNE DI MONTEVARCHI

PROV. DI AREZZO

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Numero 12 bottiglie di vino dell'Azienda Agricola locale di Tiberio	Acquisto a titolo di omaggio per gemellaggio a Roanne che si è tenuto nei giorni 28-31 ottobre 2022	€ 190,00
Omaggi floreali	Acquisto mimose per ospiti casa di riposo in occasione della Festa della Donna	€ 70,00
		€ 260,00

Data, 27//03/2023

Segretario dell'Ente
Avv. Angelo Capalbo

Il Responsabile del Servizio Finanziario
Dott. Gabriele Deventi

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Pietro Turicchi

Claudio Antonelli

Fabrizio Mascarucci

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento

di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.