

**SITUAZIONE PATRIMONIALE/REDDITUALE DEL TITOLARE DI INCARICO POLITICO**

CA  
 La sottoscritta CHIARA MASINI nata a MONTEVARCHI il 18/6/1978 residente  
 in MONTEVARCHI via LEVANE ALTA n. 17

**CARICA ISTITUZIONALE RICOPERTA**  
Consigliere Comune

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni ed i dati forniti di seguito **RELATIVAMENTE ALL'ANNO 2022**, corrispondono al vero

**REDDITI BENI IMMOBILI**

100% DIRITTO DI PROPRIETA' SULL'ABITAZIONE DI  
 RESIDENZA UBICATA IN ITALIA; FOGLIO 35 NUM. 21  
 SUB. 3 SUB. 2, COMUNE DI MONTEVARCHI

**REDDITI BENI MOBILI REGISTRATI**

AUTOVETTURA NISSAN QASHQAI 1.5 DCI N-COMME C.C.  
 1461 H.P. 16 KW IMMATRICOLAZIONE 2019

**REDDITI PARTECIPAZIONI SOCIETARIE**

NESSUNO

\* Specificare in nota se l'importo indicato si riferisce a valore nominale, di emissione ovvero di mercato

**CARICHE PRESSO ENTI PRIVATI O PUBBLICI**  
 (diversi dal Comune di Montevarchi)

Carica ricoperta	Ente pubblico/privato	Eventuali note
NESSUNO		

**INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

<i>Incarico</i>	<i>Soggetto affidatario</i>		<i>Eventuali note</i>
NESSUNO			

**FUNZIONI DI SINDACO/AMMINISTRATORE PRESSO SOCIETÀ**

<i>Carica ricoperta</i>	<i>Ente pubblico/privato</i>	<i>Compenso percepito</i>	<i>Eventuali note</i>
NESSUNO			

**INFORMAZIONI PATRIMONIALI-REDDITUALI DEL CONIUGE NON SEPARATO  
E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO**

*(barrare l'opzione o le opzioni che interessano)*

allego le dichiarazioni reddituali - patrimoniali dei soggetti (coniuge non separato/parenti entro il secondo grado le cui generalità e grado di parentela/coniugio sono riportati in tabella) che all'uopo hanno prestato il proprio consenso alla diffusione:

LEGAME DI CONIUGIO O PARENTELA	

NON allego le dichiarazioni reddituali - patrimoniali dei seguenti soggetti in quanto gli stessi non hanno prestato il loro consenso:

LEGAME DI CONIUGIO O PARENTELA	
non consentono	Genitori
non consente	fratello
non consente	nonne

**ALLEGRO INOLTRE**

1. quadro riepilogativo, dell'ultima mia dichiarazione dei redditi;
2. dichiarazioni congiunte ex art 4 legge n. 659/81; mia autocertificazione sui contributi afferenti propaganda elettorale;

Data .....

Giugno 2023

Firma .....

Clive Timi



MASINI CHIARA

MSNCHR78H59F65650

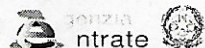
3

**MODELLO 730-3 redditi 2021**  
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

Modello N. 1

730 rettificativo

730 integrativo



Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

Comunicazione dai rettificati CAF o professionista

Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO 04682441003

CAAF CONFARTIGIANATO PENSIONATI

39

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE LBNFBN70A51H501I

ALBANESE FABIANA

DICHIARANTE MSNCHR78H59F656S

MASINI CHIARA

CONIUGE DICHIARANTE

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	.00	.00
2	REDDITI AGRARI	.00	.00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	.00	.00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	28.632.00	.00
5	ALTRI REDDITI	.00	.00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	.00	.00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	617.00	.00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	29.249.00	.00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	617.00	.00
13	ONERI DEDUCIBILI	.00	.00
14	REDDITO IMPONIBILE	28.632.00	.00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	.00	.00
16	IMPOSTA LORDA	7.200.00	.00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	.00	.00
22	Detrazione per figli a carico	.00	.00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	.00	.00
24	Detrazione per altri familiari a carico	.00	.00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	950.00	.00
26	Detrazione per redditi di pensione	.00	.00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	.00	.00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	572.00	.00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	.00	.00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	.00	.00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	.00	.00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	.00	.00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	.00	.00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati	1.172.00	.00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione	.00	.00
38	Altre detrazioni d'imposta	.00	.00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	.00	.00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	.00	.00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	.00	.00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	.00	.00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	.00	.00
44	Credito d'imposta per mediazioni	.00	.00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	.00	.00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36	.00	.00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	2.694.00	.00

MSNCHR78H59F656S

/09/2022 16:32:30

# DICHIARAZIONE DI AUTOCERTIFICAZIONE

( D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000 art.46 e successive modificazioni)

AI SENSI DELL'ART. 4, COMMA 3 DELLA LEGGE 18 NOVEMBRE 1981, N. 659. COME INTEGRATA E MODIFICATA DALL'ART. 7, COMMA 5, LETTERA B DELLA LEGGE 10 DICEMBRE 1993 N.515

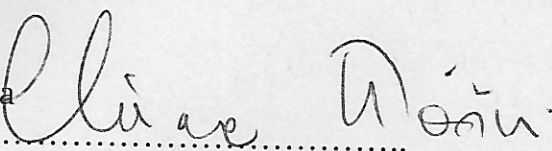
La sottoscritta Chiara Masini nata a Montevarchi (AR) il 19/06/1978, residente a Montevarchi in via Levane Alta 17, candidata come consigliere comunale per le elezioni amministrative del 2021 nel comune di Montevarchi

DICHIARA

Di non aver ricevuto nessun contributo afferente alla propaganda elettorale né nel 2021, né nel 2022, né nel 2023.

E' stata già inviata dichiarazione negativa di spese elettorali al Collegio regionale di garanzia elettorale corte di appello di Firenze, con pec del 1 novembre 2021.

Firma

  
.....

**Dott.ssa C. Masini**  
Consigliere Comunale